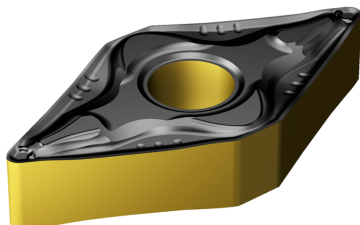


T-Max® P, Wendeschneidplatte zum Drehen



Artikelnummern

ArtNr. (H): DNMG 11 04 08-PM 4425

Produktdaten

Merkmal	Eigenschaft
Bearbeitungstyp(CTPT)	pre-machining with demand on surface
Spanbrecher, Herstellerbezeichnung(CBMD)	PM
Schneidrichtung(HAND)	Neutral
Schneidplattengröße und -form(CUTINT_SIZESHAPE)	DN1104
Schneidplattenform(SC)	Rhombic 55
Befestigungsart(IFS)	Cylindrical fixing hole
AnsiOrderCode	DNMG 332-PM 4425
Material ID	7860705
NormalizedAnsiOrderCode	DNMG332PM4425
OrderingCodeIso	DNMG 11 04 08-PM 4425
ProductCode	DNMG 11 04 08-PM
ProductCodeAnsi	DNMG 332-PM
ZenithCode	DNMG 11 04 08-PM 4425
NormalizedIsoOrderCode	DNMG110408PM4425
Befestigungslochdurchmesser(D1) [mm]	3.81
Beschichtung(COATING)	CVD TiCN+Al2O3+TiN
Eckenradius(RE) [mm]	0.7938
Eingeschriebener Kreis(IC) [mm]	9.525

Merkmal	Eigenschaft
Hauptfreiwinkel(AN) [deg]	0
Masse (Gewicht)(WT) [kg]	0.00546
Planschneidensteuerelement(WEP)	
SEP(SEP)	
Schneidenanzahl(CEDC)	4
Schneidenlänge, begrenzt(LE) [mm]	10.8279
Schneidkantenhöhe(S) [mm]	4.7625
Sorte(GRADE)	4425
Substrat(SUBSTRATE)	HC
Plattensitzkodierung(SSC_M)	11
Plattensitzkodierung(SSC_N)	3/8
Eckenwinkel Schneidplatte(EPSR) [deg]	55

Weitere Bilder

